



**CONSELHO FEDERAL DE NUTRICIONISTAS  
CONSELHO REGIONAL DE NUTRICIONISTAS DA 7ª REGIÃO  
AC-AP-AM-PA-RO-RR**

Belém-PA, 10 de agosto de 2022.

**Memorando –nº 016/2022 – CONTABILIDADE/CRN-7**

**À COMISSÃO DE LICITAÇÕES**

Do Conselho Regional de Nutricionistas da 7ª Região

**Assunto:** Disponibilidade Orçamentária – Realização de Eventp

**Prezados,**

Honrado em cumprimentá-los, em resposta ao memorando nº 070/2022 – CL/CRN-7, informo que o serviço “**CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA REALIZAÇÃO DE EVENTO PRESENCIAL EM COMEMORAÇÃO AO DIA DO NUTRICIONISTA NA CIDADE DE PORTO VELHO - RO**” se enquadra na classificação orçamentária “**Demais Despesas Corrente: Seminários, Cursos, Congr. e Eventos Correlatos**”, Conta 6.2.2.1.1.01.04.06.017.

Segue o detalhamento da dotação orçamentária:

PLANO DE TRABALHO:

ÁREA: ADMINISTRATIVA E OPERACIONAL

AÇÃO 18: EVENTO TÉCNICO- CIENTÍFICO EM COMEMORAÇÃO AO DIA DO NUTRICIONISTA

CLASSIFICAÇÃO CONTÁBIL

6.2.2.1.1.01.04.06 – DEMAIS DESPESAS CORRENTES

6.2.2.1.1.01.04.06.017 - SEMINÁRIOS, CURSOS, CONGR. E EVENTOS

CORRELATOS

DISPONIBILIDADE NESTA DATA: R\$ 91.510,00 (NOVENTA E UM MIL, QUINHENTOS DEZ REAIS).

Sem mais no momento, me coloco à disposição para maiores esclarecimentos.

Atenciosamente

  
Paulo Nazareno Cardoso Da Silva  
**Assessor Contábil**



28

00

CRN - 7ª Região

CONSELHO REGIONAL DE NUTRICIONISTAS 7ª REGIÃO - AC/AM/AP/PA/RO/RR

CNPJ: 34.918.342/0001-07

Data: 10/08/2022

### Disponibilidade orçamentária

**Conta:** 6.2.2.1.1.01.04.06.017-Seminários, Cursos, Congr. e Eventos Correlatos

Despesa	Na data	No Exercício	Saldo	Na data	No Exercício
PRÉ-EMPENHADO	0,00	0,00	ORÇAMENTÁRIO DESBLOQ.	91.510,00	91.510,00
EMPENHADO	4.490,00	4.490,00	ORÇAMENTÁRIO OFICIAL	91.510,00	91.510,00
LIQUIDADO	4.490,00	4.490,00	A LIQUIDAR	0,00	0,00
PAGO	4.490,00	4.490,00	A PAGAR	0,00	0,00

Observação:

Belém-PA, 10 de agosto de 2022

PAULO NAZARENO CARDOSO DA SILVA  
 ASSESSOR CONTÁBIL  
 CRC/PA 017876